

Serie »R20ES«



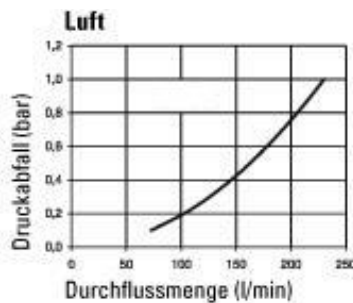
Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit extrem kleinen Baumaßen und großem Durchgang bei geringem Druckabfall.

Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Offshore.

Betriebsdruck	0 - 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
Mediums- und Umgebungstemperatur	-15 °C bis 200 °C
Gehäuse	Edelstahl 1.4404
Hülse	Edelstahl 1.4404
Ventilkörper	Edelstahl 1.4404
Feder	Edelstahl 1.4404
Sprengring	Edelstahl 1.4404
Kugel	Edelstahl 1.4404
Dichtmaterial	FKM

Durchflusswerte:


**Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Edelstahl 1.4404, Außengewinde**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.08/1-ES	107107	M5 außen	9	26,0	10,0	5,0
243.08/2-ES	107108	G 1/8 außen	11	28,0	10,0	7,0

**Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Edelstahl 1.4404, Innengewinde**

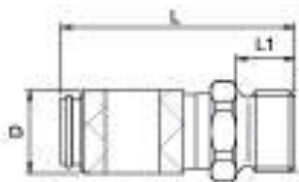
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.08/3-ES	107109	M5 innen	9	25,0	10,0	5,0
243.08/4-ES	107110	G 1/8 innen	12	28,0	10,0	7,0

**Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Edelstahl 1.4404 mit Schlauchtülle**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	L mm	D mm	L1 mm
243.08/5-ES	107111	Tülle LW 3	35,0	10,0	13,0
243.08/6-ES	107112	Tülle LW 4	35,0	10,0	13,0

**Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Edelstahl 1.4404 mit Schlauchanschluss**

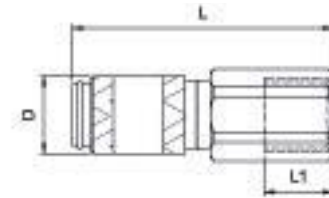
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm	G mm
243.08/7-ES	107113	Schlauchanschluss 4x3	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.08/8-ES	107114	Schlauchanschluss 5x3	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.08/9-ES	107115	Schlauchanschluss 6x4	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M8x0,5



Außengewinde



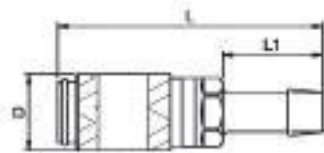
243.08/2-ES



Innengewinde



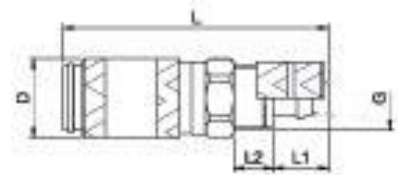
243.08/4-ES



Schlauchtülle



243.08/6-ES



Schlauchanschluss



243.08/8-ES

**Einstecktülle für Kupplungen NW 2,7, Edelstahl 1.4404**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	D mm	L1 mm
243.09/1-ES	107116	Tülle LW 3	24,0	7,0	13,0
243.09/2-ES	107117	Tülle LW 4	24,0	7,0	13,0

**Nippel für Kupplungen NW 2,7, Edelstahl 1.4404, für Schlauch**

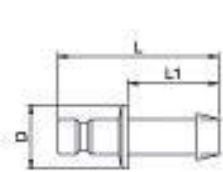
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm	L2 mm	G mm
243.09/3-ES	107118	Nippel für Schlauch 4x3	8	25,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.09/4-ES	107119	Nippel für Schlauch 5x3	8	25,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.09/5-ES	107120	Nippel für Schlauch 6x4	8	25,0	7,0	5,0	M8x0,5

**Nippel für Kupplungen NW 2,7, Edelstahl 1.4404, Außengewinde**

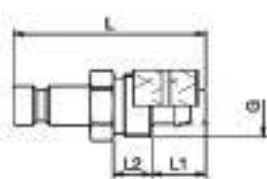
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.09/6-ES	107121	Nippel M5 außen	7	17,0	5,0
243.09/7-ES	107122	Nippel G 1/8 außen	11	20,0	7,0

**Nippel für Kupplungen NW 2,7, Edelstahl 1.4404, Innengewinde**

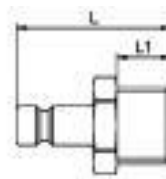
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.09/8-ES	107123	Nippel M5 innen	7	17,0	5,0
243.09/9-ES	107124	Nippel G 1/8 innen	12	19,0	7,0



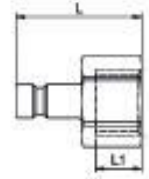
Tülle



Nippel für Schlauch



Außengewinde



Innengewinde



243.09/2-ES



243.09/5-ES



243.09/6-ES



243.09/8-ES

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Außere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.